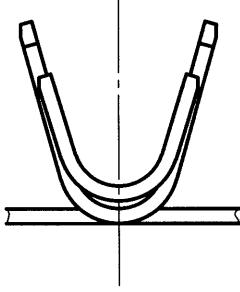
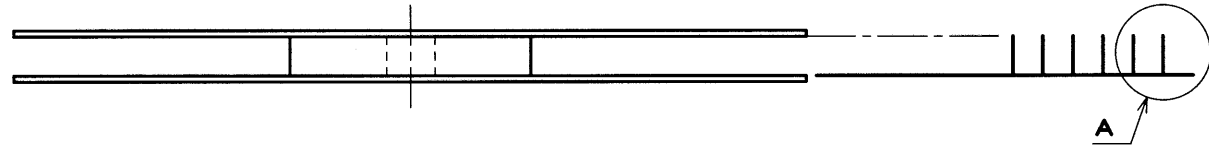
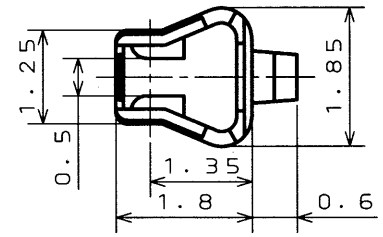


SJ022539  
(DRAWING NO.) (航空電子)

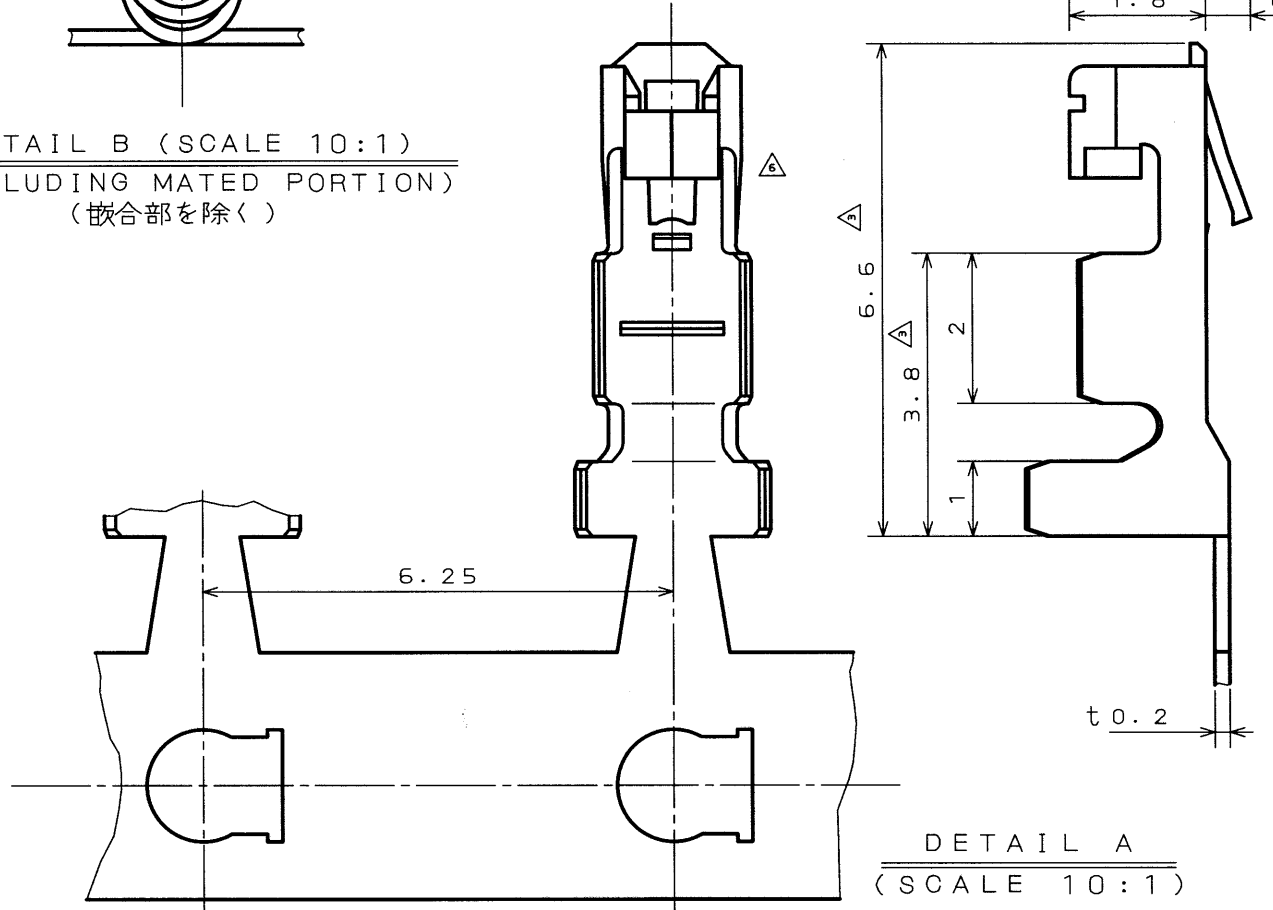
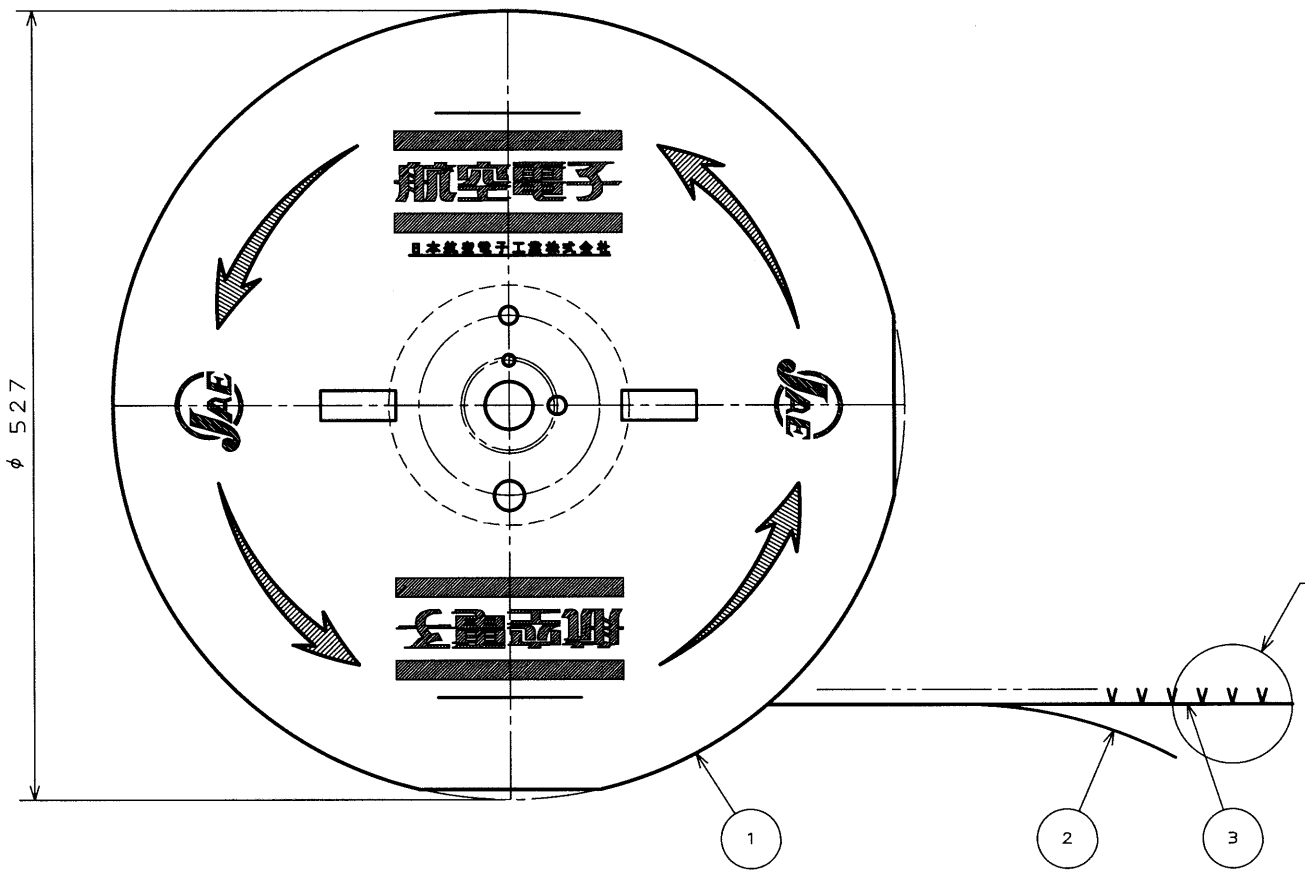
版数 REV.	年月日 DATE	DCN NO.	変更内容 DESCRIPTION	製図 DR.	担当 CHK.	査閲 APPD.	承認 APPD.
2	19.May.1988	23868	REVISED NOTE	KAMAHORI	KAMAHORI	Y.NISHINO	H.FUJINO
3	2.Dec.1988	24647	REVISED DIMENSION	E.MURANO	KAMAHORI	T.MIYASHITA	H.FUJINO
4	8.Sep.1989	25662	REVISED MAGAZINE FORM	J.HAYAKAWA	N.KATOU	T.MIYASHITA	H.FUJINO
5	31.Jul.1991	29097	DELETE NOTE 3	C.KITADA J.HAYAKAWA	H.AMEMIYA	T.MIYASHITA	H.FUJINO
6	10.Aug.1992	30839	CORRECT FORM		K.HAYASHI	T.MORINO	H.FUJINO
7	14.Apr.1995	35858	CONTACT FINISH INDICATE		T.MASUMOTO	H.AMEMIYA	T.MORINO
8	29.Aug.2002	50529	REDRAWN	M.TANAKA	H. Takahashi S. MAJIMA	K. Kawase S. Nakamura M. Hojo	



EXCLUDING CRIMP POT  
(クリンプポット部を除く)



DETAIL B (SCALE 10:1)  
(EXCLUDING MATED PORTION)  
(嵌合部を除く)



NOTE1. APPLICABLE WIRE: #22~#28AWG, STRANDED.  
INSULATION OUTER DIAMETER:  $\phi$ 1.0~ $\phi$ 1.7.  
TUBE OUTER DIAMETER COVERING SHIELDED WIRE:  $\phi$ 1.9MAX.  
2. NO PLATING ON THE SEARING AREAS.

注1. 使用電線はAWG#22~#28の撚線とし、仕上り外径は $\phi$ 1.0~ $\phi$ 1.7とする。  
 $\Delta$  シールドに被せるチューブ外径  $\phi$ 1.9以下  
2. 剪断面に、めっきは付かない。

符号 NO.	名称 DESCRIPTION	個数 QTY.	材料 MATERIAL	仕上 FINISH	備考 REMARKS
3	SOCKET CONTACT	10000	PHOSPHOR BRONZE	TIN PLATING $\Delta$	
2	TAPE	1	PAPER		
1	MAGAZINE	1	PAPER		

仕様書 (SPECIFICATION) JACS-1166-※ (IL-0 SERIES) JACS-1243 (IL-0M SERIES)		第1版 (ORIGINAL DATE) 19.Sep.1987		名称 (TITLE) IL-0-C2-SC-10000 (MAGAZINE ASSEMBLY)		航空電子工業株式会社 JAE AVIATION ELECTRONICS INDUSTRY, LTD.	
公差 (GENERAL TOLERANCE) 寸法 (DIMENSION) 角度 (ANGLES)		製図 DR. 担当 CHK. 査閲 APPD. 承認 APPD.		KAMAHORI S.NANAO Y.NISHINO H.FUJINO		図面番号 (DRAWING NO.) SJ022539	
. ±0.8 .X ±0.5 .XX ±0.2 .XXX ±		X° ± X°X' ±		重量 (WEIGHT)		版数 (REV.) 8	

DOF-0-212D(98.02)

